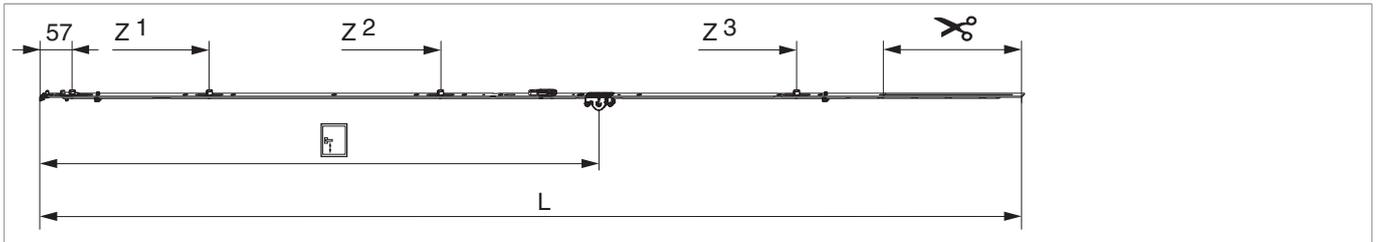




212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Technische Zeichnung



			L							N^o
Silber		2200	2.096,5	15	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10	212131 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

N ^o		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212131	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729		

Zapfensitztable

N ^o		Z1	Z2	Z3	Z4
212131	3	315	750	1.420	

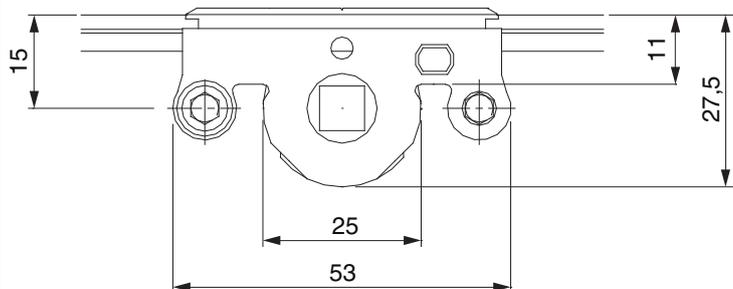
Lehren

						N ^o
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	1.701 - 2.200	1	214155
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS		2-flg.	4L	1.701 - 2.200	1	214159
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm Bohrer			1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm- und 12 mm-Bohrer			1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm	für Fenstertüren		1.701 - 2.450	1	204776
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.701 - 2.450	1	210985
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.701 - 2.450	1	209956



212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

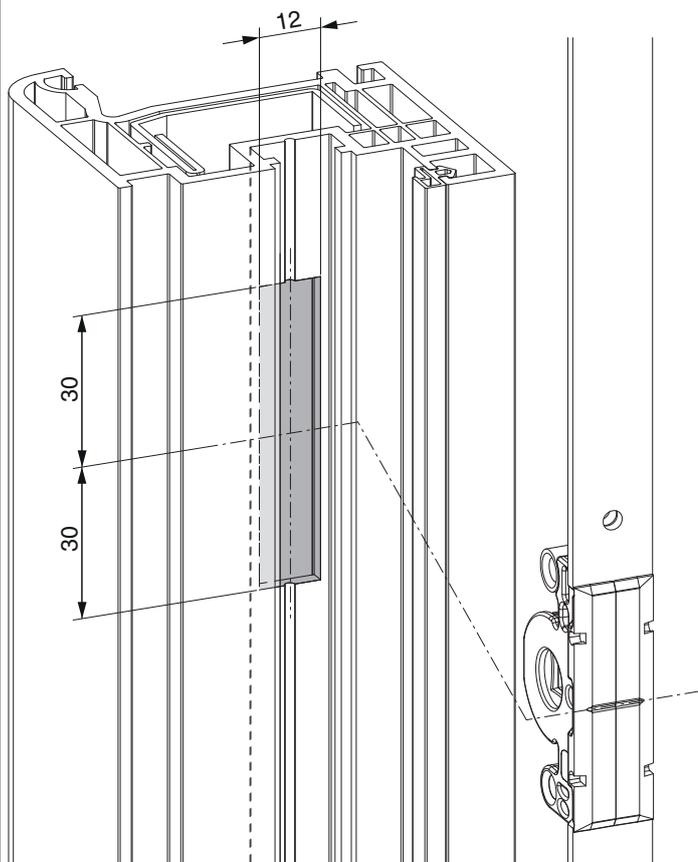
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

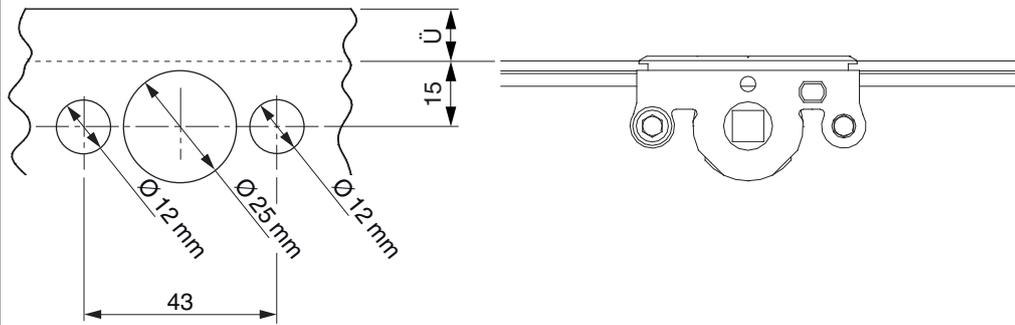




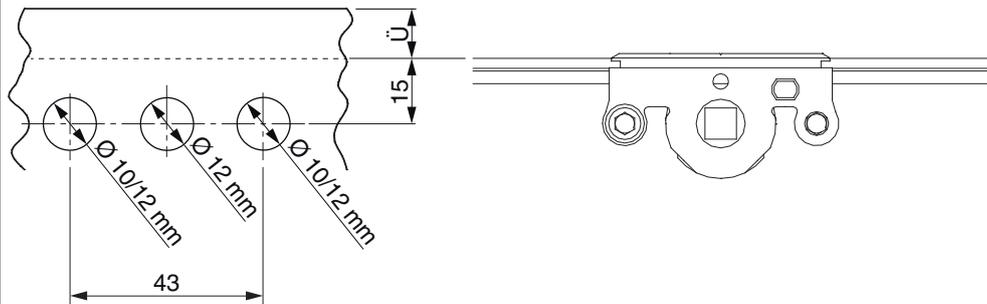
212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

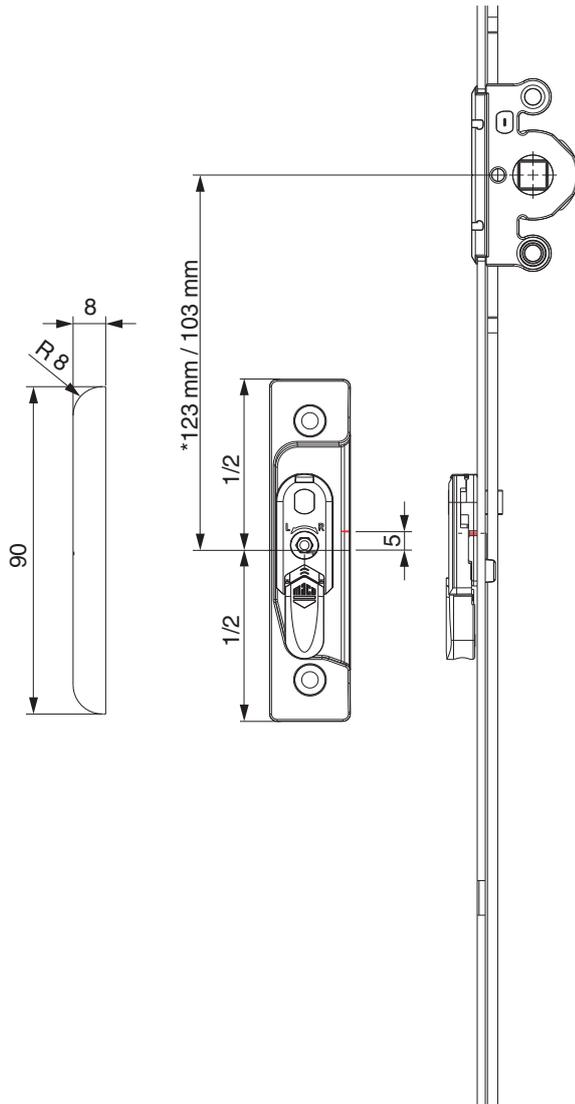




212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Positionierung Hebeteile

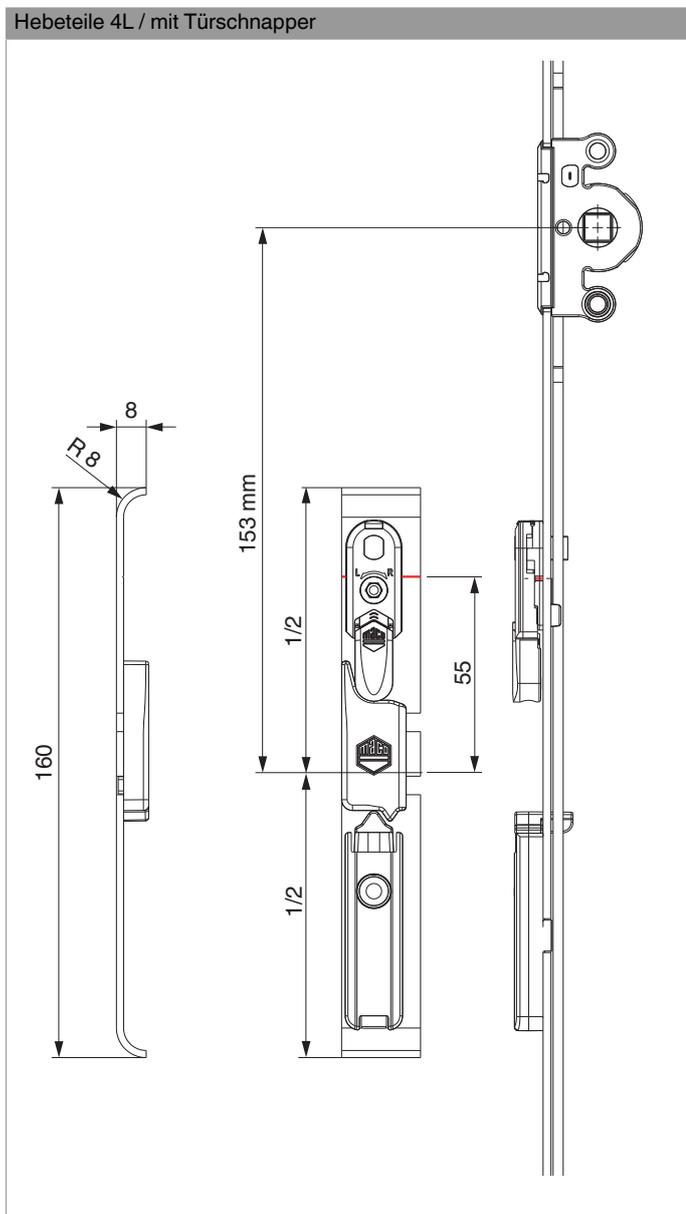
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660



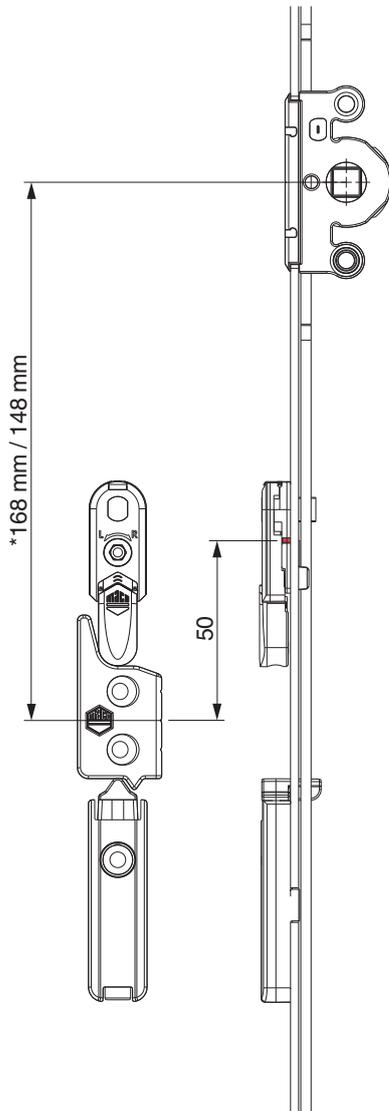
212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber





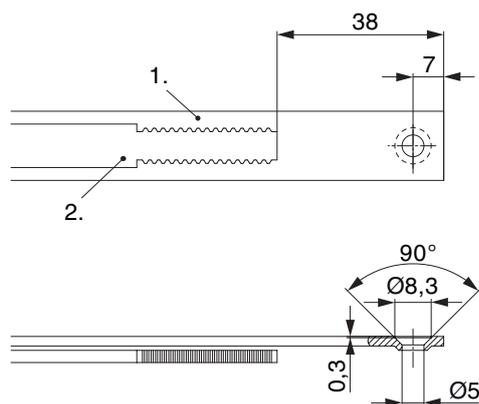
212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

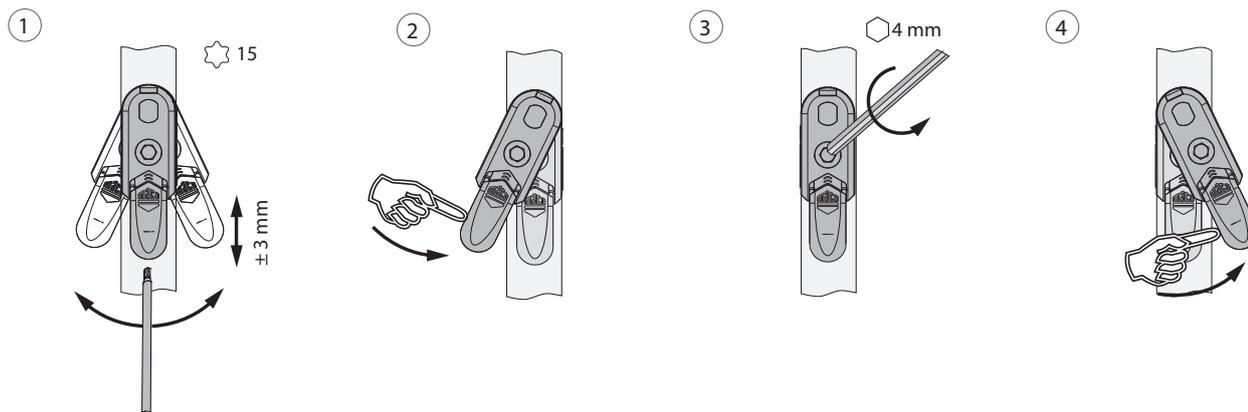
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



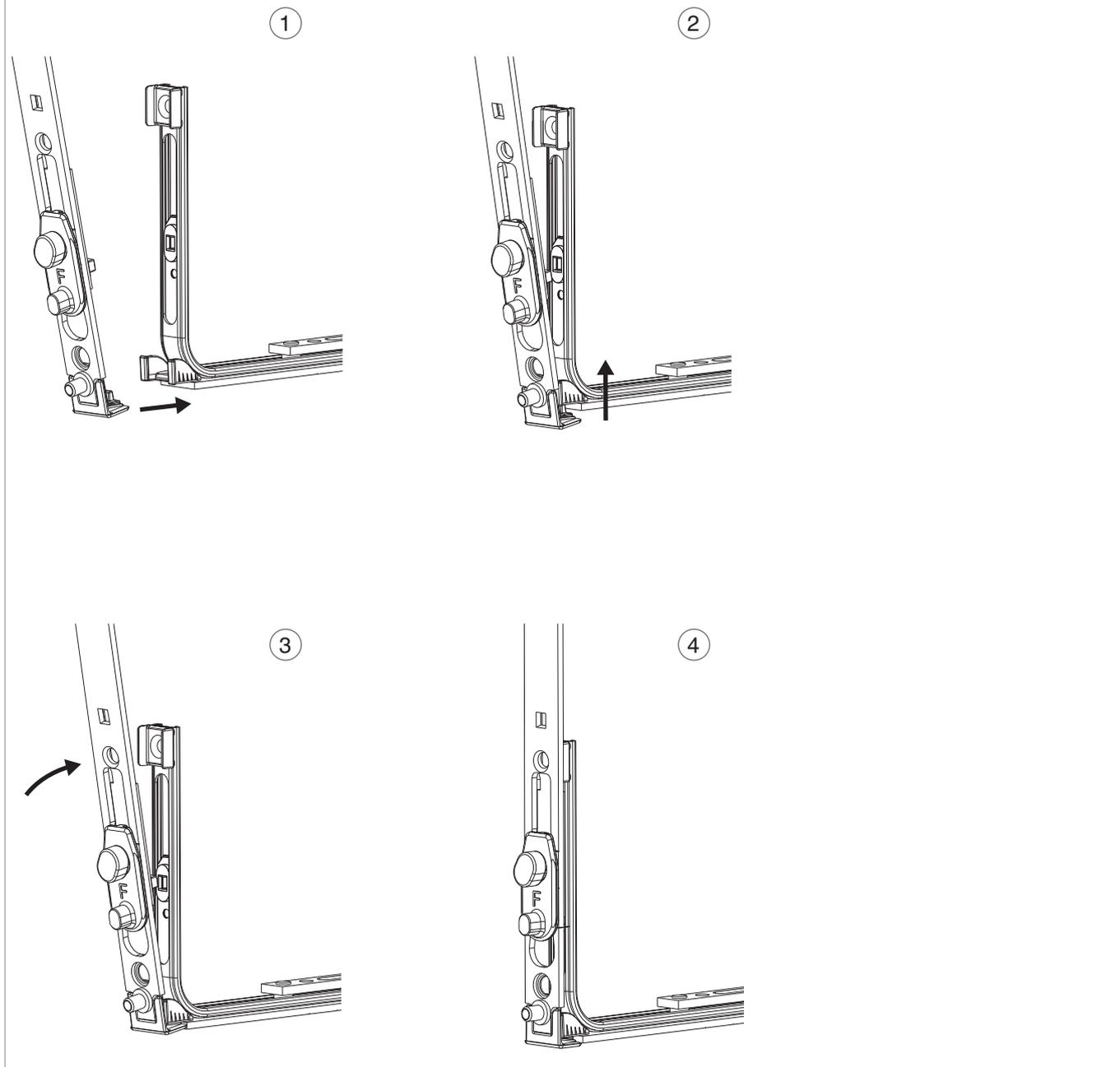
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.



212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Klipsverbindung Kippschwinge

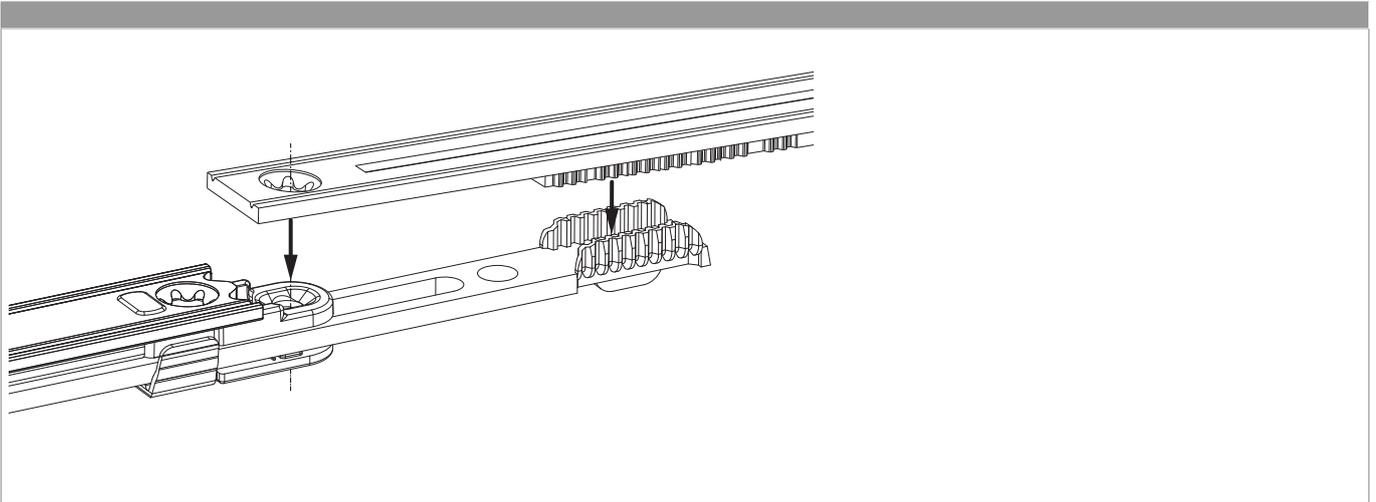
Klipsverbindung einhängen



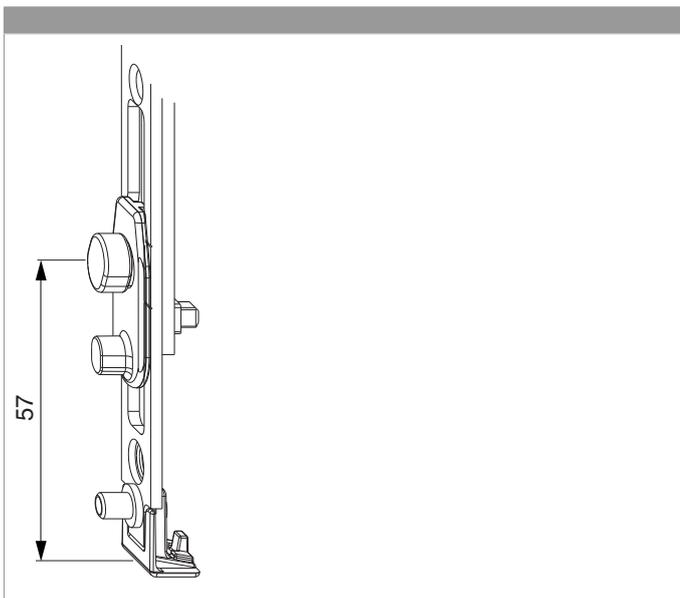


212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Zahnkastenverbindung



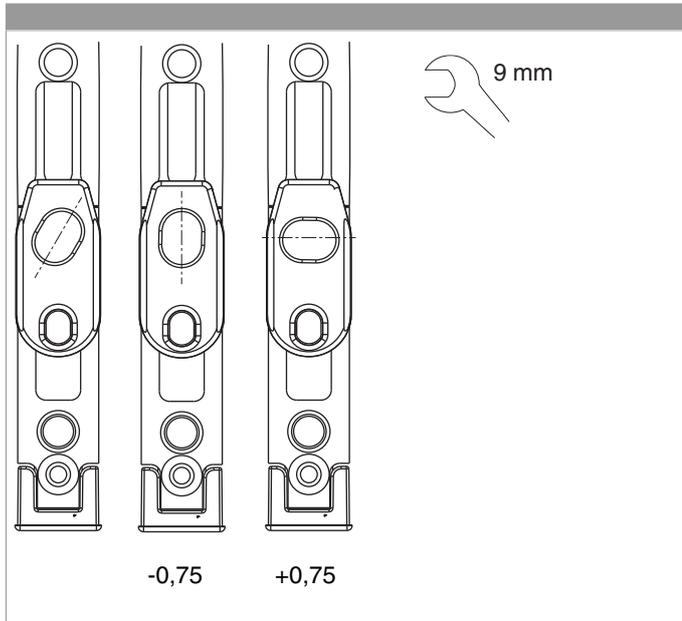
Position Verschlusszapfen Kippschwinge





212131 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 2200 mit 3 VZ GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

